

De **PITAGONE** barrières tegen aanslagen met vrachtwagens worden ontworpen, ontwikkeld en geproduceerd in België

De **PITAGONE F11** is getest in een volledige operationele setting

• **OPERATIONEEL MOBIEEL SYSTEEM** •

Resultaat na elke crashtest : **Vernielde motor | Defect voertuig**



Frontale botsing



Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed	Test Angle
N2A	7,5 T	48 km/h	90°
Getest door de Australische autoriteiten OPERATIONEEL MOBIEEL SYSTEEM			
Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed	Test Angle
N1G	2,5 T	64 km/h	90°

VOORDELEN :

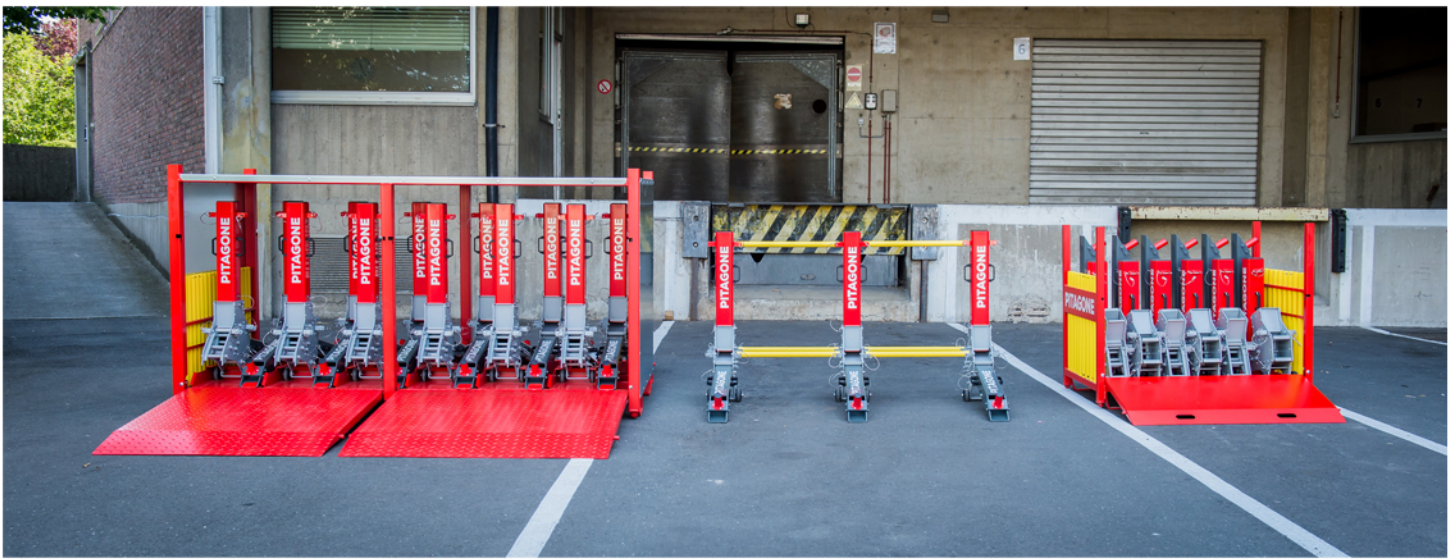
- 1 • Unieke en mobiele oplossing tegen aanslagen met vrachtwagens.
- 2 • Getest met het operationeel mobiel systeem op 4x4.
- 3 • Zeer snel monteerbaar, geen hulpmiddelen vereist.
- 4 • Gemakkelijk op te slaan en te vervoeren (Rack and SecurityBox).
- 5 • Lange levensduur, minimaal onderhoud.
- 6 • Een model dat geen angst oproept bij mensen.
- 7 • Een volledig draagbare en verplaatsbare barrière voor prioritaire voertuigen.
- 8 • Resistent tegen een stoot van 7,5 t met 48 km/h.
- 9 • Resistent tegen een stoot van 2,5 t met 64 km/h met de wielen in 'On'-positie.
- 10 • Past zich aan alle soorten oppervlakken en terreinen aan, met inbegrip van stoepen en hellingen.

SNEL TE MONTEREN



KLEUR/MARKERING OP MAAT





SPECIFICATIES

- Hoogte **100 cm**
- Breedte **9,5 cm**
- Diepte **105 cm**
- Totaal gewicht **43,8 Kg**

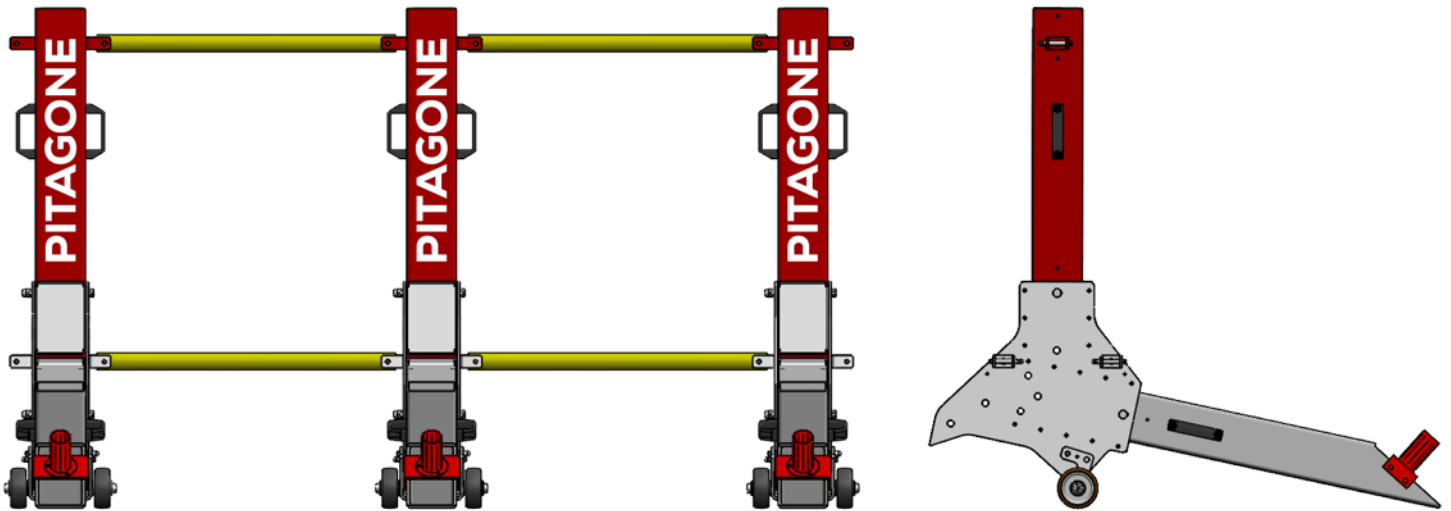
Mobiel systeem inbegrepen.

Afstand tussen de modules : 80 cm

Perforatiepunt.

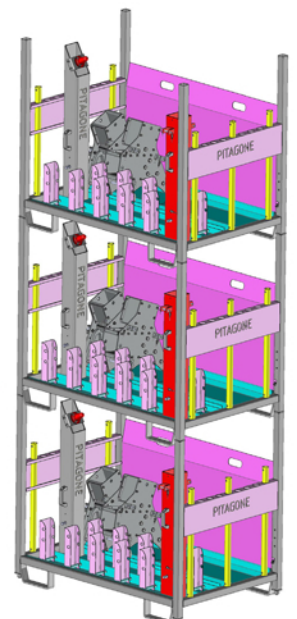
Materiaal dat geen angst oproept.

Geen scherpe kanten, geen zichtbare uitsteeksels.



RACK F11

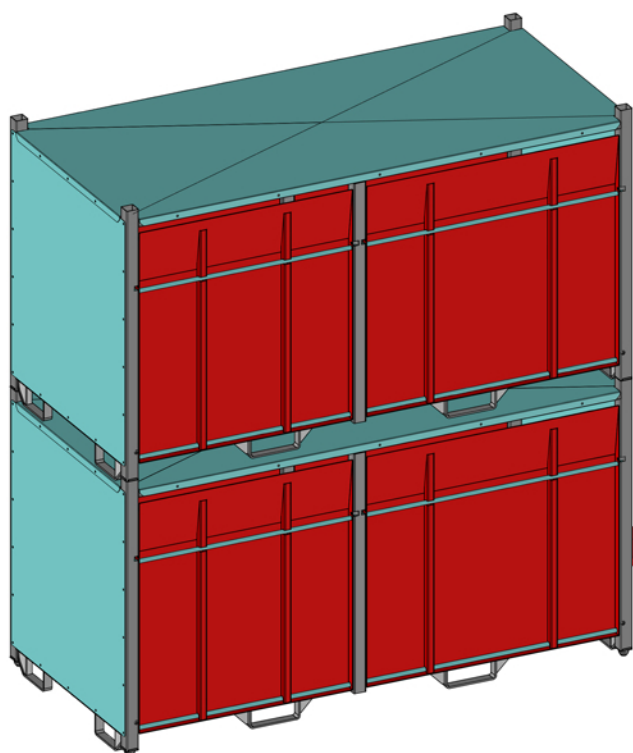
- Bestand tegen de zwaarste gebruiksomstandigheden.
- Tijdbesparend in functioneel gebruik.
- Beter gebruik van de ruimte in uw opslagplaatsen.
- Flinke vermindering van de transportkosten.
- Snel en eenvoudig te gebruiken.
- Voorkomt :
diefstal, schade, verlies
- Afmetingen : L 80cm x H 102,5cm x D 120cm
- Ledig gewicht : 70 kg / Gewicht met 6 modules : 340 kg



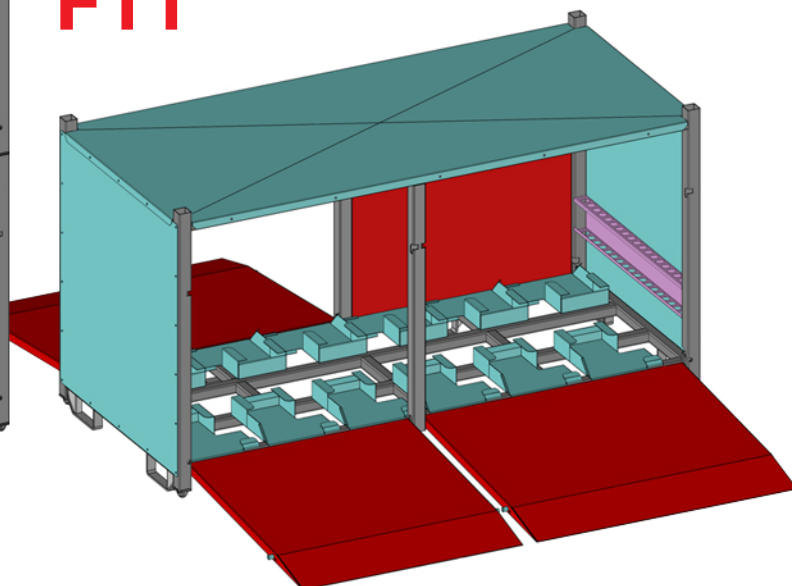
PITAGONE Sa-Nv

Paepsem Boulevard, 16
1070 Brussels | Belgium

Tel: +32 2 896 63 33 - Fax: +32 2 896 63 34
info@pitagone.com VAT: BE 0659 697 790



DE BESTE BOX VOOR DE OPSLAG EN HET TRANSPORT VAN UW **F11**



NUTTIGE AFMETINGEN VAN DE BOX

• Lengte	2,5 m
• Breedte	1,2 m
• Hoogte	1,35 m
• Ledig gewicht	415 kg
• Gewicht met 12 modules	967 kg

- Optimale benutting van de ruimte in uw opslagplaatsen en een flinke vermindering van de transportkosten.
- Snel en eenvoudig te gebruiken.
- Chassis van verzinkt staal.
- Deze boxen kunnen worden aangepast aan de huisstijl van uw bedrijf.
- Ze beschermen de F11 tegen klimatologische omstandigheden en ze voorkomen diefstal, schade, verlies



DE OPERATIONELE OPLOSSING VOOR UW PITAGONE-BARRIÈRES

PITAGONE Sa-Nv

Paepsem Boulevard, 16
1070 Brussels | Belgium

Tel: +32 2 896 63 33 - Fax: +32 2 896 63 34
info@pitagone.com VAT: BE 0659 697 790